



KVT

KLAAS Verladetechnik GmbH & Co KG

Planung
Fertigung
Wartung

Angebot Nummer : _____ Kunde : _____

Checkliste Verladearme

Oberverladearm

Bodenverladearm

1. Medium: _____
2. Umschlagmenge: _____
3. Funktion: _____
4. Zul. Betriebsüberdruck: _____
5. Zul. Betriebstemperatur: _____
6. Produkteintritt: Oben Unten
7. Ausführung: Rechtsauslage Linksauslage
8. Drehgelenk: VGC 2N VGC 2M VGC 2N PTFE
9. Druckstufe: PN 10 PN 16 PN 25 PN 40
10. Nennweite: DN 25 DN 50 DN 80 DN 100
11. Werkstoff: 1.4571 PTFE ausgekleidet Isolierung
12. Heizung: Begleitheizung Elektrisch Dampfmantel
13. Gasrückführung: Schlauch Gelenkarm
14. Armaturen: Kugelhahn Schauglas Absperrklappe
15. Produktauslauf: Flansch Domkonus TW Kupplung
16. Anschluss Anlagenseitig: Flansch
17. Befestigung: Standsäule Konsole Bauseitige Einrichtung
18. Vor und Bauprüfung durch benannte Stelle: Ja Nein
19. Schweißnahtprüfung: 10% X-Ray 100% X - Ray Keine
20. EX - Zone: Ja Nein
21. Wassergefährdungsklasse : Ja Nein
22. Pneumatik: _____
23. Hydraulik: _____
24. Abmessungen: A - Länge _____
B - Länge _____
C - Länge _____

Sonstiges:
