

Standard Anschlusskomponenten für Rohrdrehgelenkköpfe

Muffen oder Nippel mit Innen- oder Außengewinde, Anschweißenden nach EN ISO, ANSI, Flansche nach DIN, ANSI, SAE
Auch Kombinationen unterschiedlicher Anschlüsse sind möglich

DN	d	ØD	SW	Muffe			Nippel			Muffe	Nippel
				t1	h1	G(kg)	t2	h1	G(kg)		
20	G3/4	36	32	22	32	0,10	16	27	0,10		
25	G1	46	41	26	37	0,20	18	32	0,15		
32	G1 1/4	56	50	28	40	0,30	20	35	0,20		
40	G1 1/2	68	60	30	45	0,60	22	40	0,30		
50	G2	78	70	32	50	0,70	24	45	0,45		
65	G2 1/2	95	85	42	60	1,20	34	55	0,65		
80	G3	110	100	48	70	1,80	40	65	1,30		
100	G4	140	125	58	80	3,20	50	75	2,20		

DIN Muffe und Nippel

DN	d	Muffe DIN 2986			Nippel DIN 2982			
		D	h1	G(kg)	h1	G(kg)		
20	G3/4	31,8	36	0,10	30	0,05		
25	G1	39,5	43	0,20	35	0,10		
32	G1 1/4	48,3	48	0,25	38	0,15		
40	G1 1/2	54,5	48	0,30	38	0,20		
50	G2	66,3	56	0,40	45	0,25		
65	G2 1/2	82,0	65	0,60	55	0,35		
80	G3	95,0	71	0,80	60	0,50		
100	G4	122,0	83	1,50	70	0,85		

Anschweißenden mit Schweißnahtvorbereitung

DN	RD1			RD2S			RD2L				
	Ød1	s	G(kg)	Ød1	s	G(kg)	DN	Ød1	s	G(kg)	
20	26,9	2,3	0,1	26,9	3,9	0,1	125	139,7	4,0	0,7	
25	33,7	2,6	0,1	33,7	4,6	0,1	150	168,3	4,5	0,9	
32	42,4	2,6	0,1	42,4	4,8	0,2	200	219,1	6,3	2,1	
40	48,3	2,6	0,2	48,3	5,1	0,2	250	273,0	6,3	2,1	
50	60,3	2,9	0,2	60,3	5,5	0,3	300	323,9	7,1	2,8	
65	76,1	2,9	0,3	76,1	7,0	0,4					
80	88,9	3,2	0,3	88,9	7,6	0,6					
100	114,3	3,6	0,5	114,3	8,6	0,8					

Vorschweißflansche Type 11 nach EN 1092-1

DN	DIN 2632		DIN 2633		DIN 2635		
	h1	G(kg)	h1	G(kg)	h1	G(kg)	
20			38	1,0	40	1,1	
25			38	1,1	40	1,3	
32			40	1,7	42	1,9	
40			42	1,9	45	2,3	
50			45	2,5	48	2,8	
65			45	3,1	52	3,7	
80			50	3,7	58	4,8	
100			52	4,6	65	6,5	
125			55	6,3	68	9,1	
150			55	7,8	75	11,8	
200	62	11,3	62	11,0	88	21,5	
250	68	14,7	70	15,6	105	34,9	
300	68	17,4	78	22,0	115	49,7	
350	68	23,6	82	31,2	125	68,1	
400	72	28,6	85	39,3	135	96,5	
500	75	38,1	90	61,0	140	117,0	

Vorschweißflansche ANSI B 16.5

DN	DN	150 lb/sq.in		300 lb/sq.in		600 lb/sq.in	
		h1	G(kg)	h1	G(kg)	h1	G(kg)
20	3/4"	52,3	0,71	57,1	1,26	57,2	1,45
25	1"	55,6	1,01	62,0	1,52	62,0	1,76
32	1 1/4"	57,2	1,33	65,0	2,03	66,5	2,49
40	1 1/2"	62,0	1,72	68,3	2,89	69,9	3,49
50	2"	63,5	2,58	69,8	3,40	73,2	4,36
65	2 1/2"	69,9	4,11	76,2	5,15	79,2	6,43
80	3"	69,9	4,92	79,2	6,93	82,6	8,53
100	4"	76,2	6,84	85,8	11,20	101,6	17,4
125	5"	88,9	8,56	98,5	15,10	114,3	29,2
150	6"	88,9	10,6	98,5	19,10	117,3	34,9
200	8"	101,6	17,6	111,2	29,90	133,4	53,9
250	10"	101,6	24,0	117,3	42,70	152,4	86,5
300	12"	114,3	36,5	130,0	61,80	155,4	103,0
350	14"	127,0	48,4	142,7	85,8	165,1	122,0
400	16"	127,0	60,6	146,0	106,0	177,8	170,0
500	20"	144,5	84,5	162,0	158,0	190,5	254,0

SAE Anschweißflansch / Gegenflansch 3000psi

DN	h1	B	C	G(kg)	AFS Bund mit Gew.Bohrungen	AFSA Bund mit Nut O-Ring ; Schrauben
20	3/4"	36	47,6	22,2	0,40	
25	1"	38	52,4	26,2	0,45	
32	1 1/4"	41	58,7	30,2	0,65	
40	1 1/2"	44	69,9	35,7	1,0	
50	2"	45	77,8	42,9	1,3	

SAE Anschweißflansch / Gegenflansch 6000psi

DN	h1	B	C	G(kg)	AFS Bund mit Gew.Bohrungen	AFSA Bund mit Nut O-Ring ; Schrauben
20	3/4"	36	50,8	23,8	0,50	
25	1"	44	57,1	27,8	0,80	
32	1 1/4"	44	66,7	31,8	1,10	
40	1 1/2"	51	79,4	36,5	1,70	
50	2"	65	96,8	44,4	3,75	

SAE Anschweißbund 3000psi mit Voll- oder Split-Flansche

DN	h1	B	C	G(kg)	AFAV Bund ; Vollflansch	AFA Bund mit Nut ; Flanschhälfte O-Ring ; Schrauben
20	3/4"	35	47,6	22,2	0,40	
25	1"	40	52,4	26,2	0,50	
32	1 1/4"	45	58,7	30,2	0,75	
40	1 1/2"	50	69,9	35,7	1,00	
50	2"	60	77,8	42,9	1,50	

SAE Anschweißbund 6000psi mit Voll- oder Split-Flansche

DN	h1	B	C	G(kg)	AFAV Bund ; Vollflansch	AFA Bund mit Nut ; Flanschhälfte O-Ring ; Schrauben
20	3/4"	45	50,8	23,8	0,65	
25	1"	50	57,1	27,8	1,10	
32	1 1/4"	55	66,7	31,8	1,55	
40	1 1/2"	60	79,4	36,5	2,50	
50	2"	70	96,8	44,4	4,20	